



华南国家计量测试中心  
广东省计量科学研究院

SOUTH CHINA NATIONAL CENTER OF METROLOGY  
GUANGDONG INSTITUTE OF METROLOGY



中国认可  
国际互认  
校准  
CALIBRATION  
CNAS 11701

# 校准证书

## CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号 HGX201931192  
Certificate No.

第 1 页, 共 3 页  
Page of

委托方 深圳市林上科技有限公司  
Client

委托方地址  
Add. of Client

计量器具名称 紫外辐照计  
Description

型号规格 LS126C  
Model/Type

制造厂 Linshang  
Manufacturer

出厂编号 126030012  
Serial No.

设备编号  
Equipment No.

接收日期 2019 年 04 月 16 日  
Date of Receipt Y M D

结果 见校准结果  
Results Shown in the results of calibration

校准日期 2019 年 04 月 18 日  
Date of Calibration Y M D

批准人 许俊斌  
Approved Signatory

核 验 吴武杰  
Reviewed by

校 准 刘瑜  
Calibrated by

证书专用章  
Stamp



扫一扫查真伪

本中心地址: 中国广州市广园中路松柏东街30号 邮政编码: 510405  
电话: (8620)86594172 传真: (8620)86590743 投诉电话: (8620)36611242 E-mail: scm@scm.com.cn

Add: No.30, Songbai East Street, Guangyuan Middle Road, Guangzhou, Guangdong, China  
Post Code: 510405 Tel: (8620)86594172 Fax: (8620)86590743 Complaint Tel: (8620)36611242

证书真伪查询: [www.scm.com.cn](http://www.scm.com.cn); [www.mtpsp.com](http://www.mtpsp.com) Certificate Authenticity Identify: [www.scm.com.cn](http://www.scm.com.cn); [www.mtpsp.com](http://www.mtpsp.com)





# 说 明

证书编号 HGX201931192  
Certificate No.

## DIRECTIONS

第 2 页, 共 3 页  
Page of

1. 本中心是国家质量监督检验检疫总局在华南地区设立的国家法定计量检定机构, 计量授权证书号是: (国) 法计 (2017) 01043号、(国) 法计 (2017) 01032号。本中心质量管理体系符合 ISO/IEC 17025:2005标准的要求。

This laboratory is the National Legal Metrological Verification Institution in southern China set up by the General Administration of Quality Supervision, Inspection and Quarantine of the People's Republic of China (AQSIQ) under authorization certificates No.(2017)01043 & (2017)01032. The quality system is in accordance with ISO/IEC 17025:2005.

2. 本中心所出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制 (SI)。

All data issued by this laboratory are traceable to national primary standards and International System of Units (SI).

3. 本次校准的技术依据:

Reference documents for the calibration:

JJG 879-2015 紫外辐射照度计检定规程 V. R. of Ultraviolet Radiometers

4. 本次校准所使用的主要计量标准器具:

Major standards of measurement used in the calibration:

设备名称 Name of Equipment	编号 Serial No.	证书号/有效期/溯源单位 Certificate No./Due Date /Traceability to	计量特性 Metrological Characteristic
紫外辐射照度计 Ultraviolet Irradiance Meters	301003	GXfs2018-1232 /2019-05-08 /国家计量院	$U_{rel}=13\% (k=2)$
紫外辐射照度计 Ultraviolet Irradiance Meters	301005	GXfs2018-1233 /2019-05-08 /国家计量院	$U_{rel}=13\% (k=2)$
紫外辐射照度计 Ultraviolet Irradiance Meters	08124	GXfs2018-2936 /2019-09-16 /国家计量院	$U_{rel}=13\% (k=2)$

5. 校准地点、环境条件:

Place and environmental conditions of the calibration:

地点 本院光学理化实验室 (Optics & Phy.  
Place -Chemistly Lab.)

温度 (25±2) °C 相对湿度 (60±5) %  
Temperature R.H.

6. 被校准仪器限制使用条件:

Limiting condition of the instrument calibrated:  
-----

注: 1. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。

2. 未经本机构书面批准, 不得部分复制此证书。

Note: 1. The results relate only to the items calibrated.

2. This certificate shall not be reproduced except in full, without the written approval of our laboratory.





## 校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: HGX201931192  
Certification No.

原始记录编号: 320191192  
Record No.

第 3 页, 共 3 页  
Page of

- 一. 外观和零点检查: 符合要求。  
Appearance and zero point checking: pass.
- 二. 辐照度示值校准: 见表1。  
The measure of radiant intensity: shown in table 1.

表1  
Table 1

标准值 ( $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ ) Nominal value	显示值 ( $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ ) Indication value	相对示值误差 (%) Relative Error	修正系数 Correction factor	技术要求 Technical characteristic
183.3	180.5	-2	1.02	±15%
115.9	109.9	-5	1.05	
55.6	53.6	-4	1.04	

说明:  
Note:

1. 结论: 以上校准结果符合JJG879-2015技术要求。  
Conclusion: The data of instrument calibrated above comply with the technical characteristics in JJG879-2015.
2. 使用时仪器显示数据需乘以修正系数。  
The data of the equipment should be multiplied by the correction factor.
3. 校准条件: 波长: 254nm; 光源: 低压汞灯; 其他: 不加光衰减器。  
Conditions: 254nm wavelength, low-pressure mercury lamp and no attenuator.
4. 测量结果的相对扩展不确定度:  $U_{rel}=20\%$ ,  $k=2$ 。  
Related expanded uncertainty of measuring results:  $U_{rel}=20\%$ ,  $k=2$ .
5. 依据“JJF1059.1-2012《测量不确定度评定与表示》”。  
In accordance with “JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement”.
6. 按照所依据技术文件的规定, 建议复校时间间隔不超过1年。  
According to the demand of reference document, next calibration is proposed within one year.