





# 校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 161520860  
Report No

第 2 页, 共 4 页  
Page 2 of 4 Pages

## 校准用主要计量标准装置信息 Main Standard Devices Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	计量标准考核证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
-----	-----	-----	-----	-----

## 校准用主要标准器信息 Main Standards of Measurement Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	设备编号 Equipment No	证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
筋保护层厚度/ Standard thickness	-----	U=0.7mm, k=2	SB7672	161203456	2017-09-06

## 附加说明 Appended Directions

委托日期: 2016 年 10 月 09 日  
Application Date  
校准地点: 本院实验室015室/015# Lab in SMQ  
Operation Location  
环境条件: 温度 21.9 °C 相对湿度 58 %  
Operation Environment  
符合性及限制使用说明: 参见校准结果/Refer to the calibration results  
Statement of Compliance and Limitation



# 校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 161520860  
Report No

第 3 页, 共 4 页  
Page 3 of 4 Pages

## 校准结果

Results of Calibration

1. 外观及各部分相互作用/Appearance and functions: 正常/ Normal;

2. 测量结果/Measurement Results:

单层玻璃厚度 / Single glass thickness:

校准点 (mm) Calibration points	仪器读数 (mm) instrument reading
11.82	11.9
11.87	12.0
14.29	14.3
14.39	14.4

中空玻璃厚度/The thickness of the hollow glass:

校准点 (mm) Calibration points	仪器读数 (mm) instrument reading
NO1 11.82	11.9
中空 15.11	15.1
NO2 14.39	14.3

测量结果的扩展不确定度:  $U=0.1\text{mm}$ ,  $k=2$ 。

Expanded Uncertainty of Measurement Results:  $U=0.1\text{mm}$ ,  $k=2$ .

附注/Note:

本次测量不确定度评定依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示。

Expanded Uncertainty of Measurement in this time is According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

测  
量  
专  
用



# 校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 161520860  
Report No.

第 4 页, 共 4 页  
Page 4 of 4 Pages

## 校准结果

Results of Calibration

—— 以 下 空 白 (Empty Below) ——

