



校准报告

CALIBRATION REPORT



报告编号: 171512228

第 1 页, 共 3 页
Page 1 of 3 Pages

客户名称 : 深圳市林上科技有限公司
Name of Customer

客户地址 : 深圳市宝安区新安二路南天辉商厦408
Address of Customer

计量器具名称: 测厚仪
Name of Instrument

器具用途 : _____
Use of Instrument

型号/规格 : LS220
Type/Specification

出厂编号 : 22000001
Serial No

资产编号 : 未标明
Asset No

制造单位 : 深圳市林上科技有限公司
Manufacturer

校准依据 : 参考JJG818-2005磁性、电涡流式覆层测厚仪检定规程/V. R. of Magnetic and Eddy Current Measuring Instrument for Coating Thickn
Calibrated in Accordance to

(校准专用章)
Stamp



批准人 : 方南家(所长)
Authorized by

签名 :
Signature

核验员 :
Checked by

校准员 :
Calibrated by

校准日期 : 2017 年 12 月 04 日
Operation Date Year Month Day

建议复校日期: 2018 年 12 月 03 日
Suggested Recal.Date Year Month Day





校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 171512228
Report No

第 2 页, 共 3 页
Page 2 of 3 Pages

校准用主要计量标准装置信息 Main Standard Devices Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	计量标准考核证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
磁性、电涡流式覆层厚度测量仪检定装置	(11.6~8000) μm	$U = 0.5 \mu\text{m} \quad k=2$	[2016]深量标深法证字第023号	2020-05-03

校准用主要标准器信息 Main Standards of Measurement Used

名称 Equipment Name	测量范围 Measuring Range	不确定度/准确度等级/ 最大允许误差 Uncertainty/Accuracy Class/ Maximum Permissible Error	设备编号 Equipment No	证书号 Certificate No	有效期至 Due Date
试片/Test piece	(11.6~8000) μm		SB4548	171501578	2018-03-20

附加说明 Appended Directions

委托日期: 2017 年 11 月 28 日
Application Date
校准地点: 龙珠基地2号楼015室
Operation Location
环境条件: 温度 20.8 $^{\circ}\text{C}$ 相对湿度 58 %
Operation Environment
符合性及限制使用说明: 参见校准结果/Refer to the calibration results
Statement of Compliance and Limitation



校准报告

CALIBRATION REPORT

报告编号: 171512228
Report No

第 3 页, 共 3 页
Page 3 of 3 Pages

校准结果

Results of Calibration

- 外观及各部分相互作用/Appearance and functions: 正常/ Normal;
- 示值重复性/Indication repeatability: $0.7 \mu\text{m}$;
- 测量结果/Measurement Results: NFe 基体. Ls.
NFe

校准点 (μm) Calibration points	示值误差 (μm) Indication error	扩展不确定度 Expanded Uncertainty
47.9	+2.3	$U=2.0 \mu\text{m} \quad k=2$
97.5	+1.9	$U=3.0 \mu\text{m} \quad k=2$
260.0	0	$U=3 \mu\text{m} \quad k=2$
514.7	-2	$U=5 \mu\text{m} \quad k=2$
1008.5	+2	

附注/Note:

- 本次校准结果符合规程JJG818-2005 B级士 ($1+3\%H$) 要求;
The calibration results conform to the request of JJG818-2005 Grade B士 ($1+3\%H$);

H—标准厚度片的实际厚度值, 以微米为单位;

H—Actual thickness of standard piece in micrometer;

- 本次测量不确定度评定依据 JJF1059.1-2012 测量不确定度评定与表示。
Expanded Uncertainty of Measurement in this time is According to
JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement.

————— 以 下 空 白 (Empty Below) —————

